MANUAL DE INSTRUÇÕES

para las prensas transfer

Secabo TCC

Lhe felicitamos pela compra de sua prensa transfer Secabo!
Rogamos-lhe que leia atenciosamente este manual de instruções para que possa iniciar sem dificuldades a produção com sua equipe.

Version 1.0 (25.01.2013)

Breve resumo

Presnas térmicas Secabo TCC

A novas prensas térmicas TCC de Secabo é uma prensa de abertura automática para transfers em bonés, barretes, chapéus e similar. O usuário não tem que esperar junto ao ferro durante o processo de transfer, podendo empregar melhor seu tempo. Depois do tempo programado, a prensa se abre automaticamente, avisando três segundos antes mediante um sinal acústico. Um só controlador digital para selecionar temperatura e tempo de prensado, além de um contador para os passados, que pode pôr-se a zero quando seja necessário. A pressão se estabelece manualmente mediante uma perilla situada na parte inferior do prato baseie. A imprensa é apta para seu uso profissional com todo tipo de transfer como vinil flex e flock, bem como para todo tipo de impressão inkjet, chromablast e sublimação.

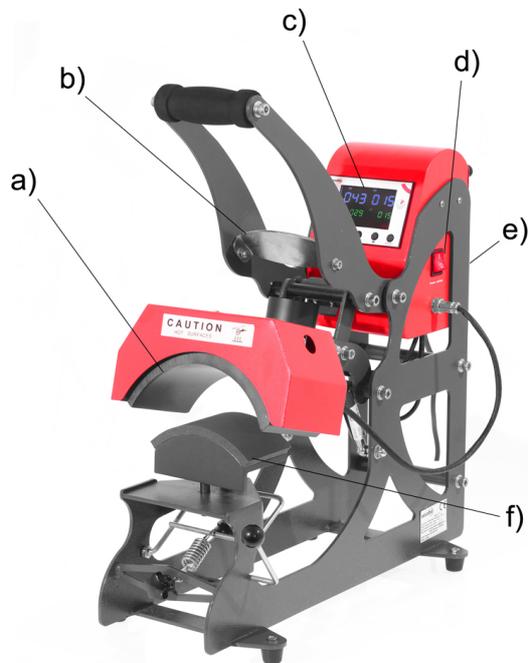
- Apertura automática
- Controlador digital para temperatura, tempo y passados
- Pressão facilmente aplicável
- Apta para todo tipo de bonés, barretes, chapéus
- Apata para todo tipo de transfer

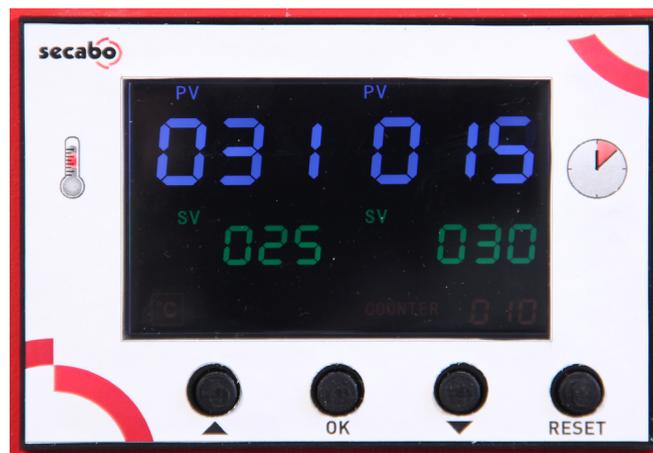
Mediadas de precaução

Lhe rogamos leia atenciosamente estas advertências e medidas de precaução!

- Não toque nunca a superfície do prato de calor se está no processo de aquecimento. Perigo de queimaduras!
- Em caso de ser recomendada a abertura pelo serviço técnico de Secabo. Recomenda-se a utilização de máscara e luvas para a manipulação do isolante térmico. A retirada ou eliminação do mesmo deve de realizar-se numa bolsa fechada.
- Tente que não entrem líquidos nem objetos de metal no interior da imprensa.
- Assegure-se de que o plugue utilizado tenha tomada de terra. Tenha em conta que uma prensa transfer só pode estar conectada a um plugue protegido por um limitador automático de potência.
- Utilize sempre a prensa transfer fora do alcance dos meninos e não deixe nunca conectado a equipe sem vigilância.
- Assegure-se que a máquina só se utilize em recintos secos.

Se não pudesse cumprir alguma ou variadas das normas de segurança antes citadas,ou tem algum tipo de dúvida ou pergunta, rogamos-lhe que se ponha em contato com nosso serviço técnico.

Descrição

a. Prato de calor
b. Prato magnético. Electroimán (sem imagem)
c. Controlador digital para temperatura, tempo y contador de pssados
d. Interruptor
e. Conexão de corrente e fusível automática (sem imagem)
f. Pato baseie

Controlador

El controlador central permite manipular a temperatura desejada (° C ou ° F) e a pressãodo tempo em segundos. Os dígitos verdes representam os valores nominais, en quanto os números brancos refletem os valores reais. Na parte inferior direita da telaindica-se o número de prensados realizados desde a última posta em zero.

Manejo

- Conecte a prensa transfer a um plugue de 230 V com o cabo de conexão fornecido.
- Acenda a prensa mediante o interruptor de encendio/apagado vermelho.
- Depois de um breve autotest aparecem linhas na tela.
- Pulse o botão Aceitar.
- Agora você pode utilizar as teclas de flecha para mudar entre ° C e ° F. Confirme a seleção com OK.
- Seguidamente selecione a temperatura desejada usando as teclas de flecha e confirmar com OK.
- A seguir, utilize as teclas de flecha para introduzir o tempo desejado em segundos. Pulse e confirme com OK.
- 3 segundos antes de cumprir-se o tempo programado, soará um alarme, então a prensa se abrirá automaticamente.
- Pode regular a pressão, girando a perilla de acionamento manual situada no prato superior. Girándo no sentido das agulhas do relógio, diminui-se a pressão, se se faz em sentido contrário, aumenta-se a pressão.
- Durante o processo de transferimiento não pode ser modificado nenhum parâmetro.
- Com cada processo de transferimiento aumentará o contador numa unidade.
- A posta em zero do contador se realiza mantendo pulsado durante 5 segundos o botão de RESET.

Advertência: Rogamos-lhe que tenha em conta que depois de desconectar a prensa de corre certo tempo para que se volte a esfriar.

Manutenção e limpeza

É imprescindível que todos os labores de manutenção se levem a cabo com a prensa desconectada e fria. Execute os labores de manutenção só prévia consulta com nosso serviço técnico. A imprensa se deveria limpar regularmente com um pano úmido e um detergente doméstico suave para retirar os resíduos de cola, sujeira, etc. Não utilizar estropajos abrasivos, solvente ou gasolina!

Temperaturas y tiempos recomendados

Estes valores só são válidos a título indicativo, já que podem variar dependendo do material, sendo imprescindível que se verifiquem antes de seu uso.

Material	Temperatura	Presión	Tempo

Flock	170°C - 185°C	baixa-média	25seg.
Flex	160°C - 170°C	média-alta	25seg.
Sublimação-Flex	180°C - 195°C	média-alta	10 - 35seg.
Sublimação canecas	200°C	média-alta	150 - 180seg.
Sublimação azulejos	200°C	alta	120 - 480seg. (aegún grossura)
Sublimação puzzles	200°C	baixa-média	25seg.
Sublimação mouse pad	200°C	média	20 - 40seg.
Sublimação textil	200°C	média-alta	30 - 50seg.
Sublimação metal	200°C	alta	10s- 50seg. (SEgún grossura)

Advertência importante: Antes de iniciar uma produção se deveriam realizar provas com os respectivos materiais de transferência e meios de suporte.Tanto os valores indicados aporta como as indicações do fabricante são tão só pontos de referência. A resistência à lavagem e o comportamento na transferênciase devem calcular sempre com provas prévias.
Estes são valores recomendados e não estão sujeitos ao direito de garantia. É responsabilidade do usuário determinar e empregar os ajustes que melhor se adaptem a suas condições individuais.

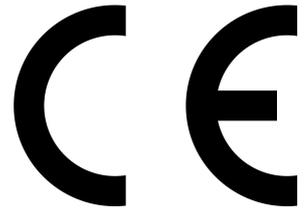
Advertência para acabamentos têxteis: Depois do procedimento de prensado, há que deixar esfriar os têxteis antes de que se possa retirar o material de transferência. O adheviso térmicoo do material de transferência só é efetivo uma vez frio. Se, uma vez frio, o adesivo térmicoo não se aderiu com sucesso, é possível que tenha sido transferido com algum dos parâmetros de tempo, presíon e temperatura de forma incorreta.

Dados técnicos

Prensa térmica	**Secabo TCC**
Tipo	prensa de abertura automática
Àrea de trabalho	15cm x 8cm

Temperatura máx.	225°C
Teimpo máx.	999s
Presión máx.	250g/cm²
Ajuste de presión	regulação manual mediante perilla central
Alimentação eléctrica	230V / 50Hz - 60Hz, 1,0kW
Meio	+5°C - +35°C / 30% - 70% umidade atmosférica
Peso	15kg
Dimensões (A x L x P)	24cm x 64cm x 53cm

Konformitätserklärung - Statement of Conformity

Hiermit erklären wir in alleiniger Verantwortung, dass das unter „Technische Daten“ genannte Produkt mit den Bestimmungen der folgenden EG-Richtlinien und Normen übereinstimmt:

We herewith declare under sole responsibility that the under „technical data“ mentioned product meet the provisions of the following EC Directives and Harmonized Standards:

EG-Richtlinien / EC Directives:
2006/95/EG Niederspannungsrichtlinie
2006/95/EC Low Volatge Directive
98/37/EG Maschinenrichtlinie (2006/42/EG ab 29.12.2009)
98/37/EC Directive on machinery (from 2009-12-29: 2006/42/EC)

Norm / Standard:
EN 60204-1:2006
Technische Dokumente bei / Technical documents at:
Secabo GmbH, Hochstatt 6-8, 85283 Wolnzach, Germany

Dipl. Ing. Fabian Franke

Dipl. Ing.(FH) Bernhard Schmidt